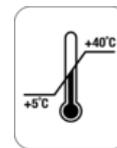




Wassermischbarer Kühlschmierstoff



Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- bor- und aminfrei
- buntmetallinhibiert
- frei von Nitrit-, Formaldehyd-, Phosphor- und Chlorverbindungen
- entspricht TRGS 611

EINSATZGEBIETE:

SPIRIT WBA 5600 ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff für leichte bis mittlere Zerspanung von Fe-, NE-Metalle und Aluminium. Es kann auch zur Bearbeitung von Guss eingesetzt werden. Aluminium und Buntmetalle können durch die spezifische Additivierung von SPIRIT WBA 5600 mit sehr guten Ergebnissen bearbeitet werden. Das Produkt ist für den Einsatz sowohl in Zentralanlagen als auch einzelbefüllten Werkzeugmaschinen geeignet.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

ISO 6743-7 L MAE

ANWENDUNGSVORTEILE:

hervorragende Kühl- und Schmiereigenschaften
sehr gute Benetzung
gutes Spülverhalten
universell für verschiedene Bearbeitungsvorgänge einsetzbar
verlängerte Werkzeugstandzeiten bei hoher Werkstück-Oberflächengüte
ausgezeichnete Ergebnisse bei der Bearbeitung von Al-Legierungen mit hohem Si-Gehalt.
lange Emulsionsstandzeiten bei entsprechender Pflege

ANWENDUNGSHINWEISE:

Einsatzkonzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

mittlere Zerspanung 5–7 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	952
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	30
Refraktometrischer Korrekturfaktor			0,9
Esterölgehalt		%	6,0
Mineralölgehalt		%	47
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,1
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	2,5

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
186856	20 L
186857	208 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

SPIRIT WBA 5600

April / 2025

TotalEnergies.de

